

BioforZe DP 50

DEGRADACIÓN DE CELULOSAS Y AZÚCARES COMPLEJOS

ESPECIALIDADES QUÍMICAS Y BIOTECNOLÓGICAS CHEMICAL SPECIALITIES & BIOTECHNOLOGY

INDUSTRIA

BioforZe DP 50 es una formulación biotecnológica integrada por microorganismos seleccionados por su capacidad de degradación de residuos celulósicos y azúcares complejos.

BioforZe DP 50 contiene también oligoelementos y nutrientes que favorecen el desarrollo de los microorganismos.

BioforZe DP 50 está formulado con microorganismos estrictamente no patógenos según la Directiva Europea 2000/54/CE.

APLICACIONES

BioforZe DP 50 es aplicable en estaciones depuradoras industriales: papeleras, agroalimentarias (azucareras, destilerías, conserveras), así como en estaciones depuradoras de aguas residuales urbanas.

VENTAJAS

BioforZe DP 50 mejora el funcionamiento de la biomasa depuratoria gracias a:

- Una producción **enzimática** superior,
- Un **desarrollo** más rápido,
- Mejor **funcionamiento**, incluso en condiciones anóxicas,
- La degradación de moléculas recalcitrantes (**celulosa**).

Gracias a ello, **BioforZe DP 50** permite:

- Incrementar la eficiencia de sistemas biológicos sobrecargados.
- Mejorar los rendimientos de eliminación de DQO, DBO y MES.
- Recuperar los sistemas biológicos afectados por shocks tóxicos, de pH, etc.
- Mejorar la decantación de los fangos.
- Reducir los gastos de gestión de las depuradoras: energía, floculantes, transporte y eliminación de fango, etc.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

La dosificación recomendada para cada caso concreto se definirá por nuestro Servicio Técnico tras estudio particular de cada aplicación.

CARACTERÍSTICAS

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| - Aspecto: | Polvo fluido heterogéneo |
| - pH: | 6,8 – 8,5 |
| - Recuento bacteriano: | 4×10^9 /gramo |

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- Evitar un contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto, lavar con abundante agua y jabón.
- Evitar la inhalación del polvo.
- Para mayor información, dirigirse a la ficha de datos de seguridad del producto.

EMBALAJES

Cubos no retornables de 20kg.