

BioforZe FUNGI 50

DEGRADACIÓN DE DQO GENERAL Y DURA

ESPECIALIDADES QUÍMICAS Y BIOTECNOLÓGICAS CHEMICAL SPECIALITIES & BIOTECHNOLOGY

INDUSTRIA

Los hongos, a diferencia de las bacterias, presentan unas características intrínsecas metabólicas que los hacen especialmente interesantes de cara a su aplicación en estaciones depuradoras biológicas.

- Producen un *pool* enzimático más amplio y diverso que las bacterias, pudiendo además acometer la descomposición de moléculas difíciles de biodegradar por parte de ellas.
- Tienen menores necesidades en cuanto a consumo de nutrientes (N, P) y de Oxígeno disuelto, por lo que pueden desarrollarse en medios poco aireados.
- Tienen márgenes más amplios de desarrollo en cuanto al pH del medio, pudiendo crecer y desarrollarse en medios con pH ácido.
- Su crecimiento en forma de filamentos gruesos (micelios) aporta estructura al floc biológico.

BioforZe FUNGI 50 es un producto que asocia hongos microscópicos seleccionados junto con bacterias. Esta mezcla particular permite que el producto esté especialmente indicado para su aplicación en el tratamiento de estaciones depuradoras en donde se traten DQO especialmente elevadas o con componentes de difícil descomposición bacteriana (DQO dura).

Asimismo, **BioforZe FUNGI 50** es apto también para el tratamiento de problemas de decantación del fango (no ligados a problemas de *bulking*) y que pueden derivar en pérdidas de MES en decantación.

Finalmente, **BioforZe FUNGI 50** se aplica también para el tratamiento de eliminación de olores, particularmente en lagunas de almacenamiento y depuración.

Aplicable al tratamiento de aguas residuales de:

- Industria Alimentaria
- Refinerías e Industria Química
- Industria Farmacéutica
- Industria Papelera

BioforZe FUNGI 50 está formulado con microorganismos estrictamente no patógenos según la Directiva Europea 2000/54/CE.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

La dosificación recomendada para cada caso concreto se definirá por nuestro Servicio Técnico tras estudio particular de cada aplicación.

CARACTERÍSTICAS

- Aspecto: Polvo fluido heterogéneo
- pH: 6,8 – 8,5

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- Evitar un contacto prolongado con la piel.
- En caso de contacto, lavar con abundante agua y jabón.
- Evitar la inhalación del polvo.
- Para mayor información, dirigirse a la ficha de datos de seguridad del producto.

EMBALAJES

Cubos no retornables conteniendo 40 bolsas hidrosolubles de 250 gramos