

## Le traitement des mauvaises odeurs, fer de lance des enzymes

→ per des produits biotechnologiques pour les professionnels. Les technologies évoluent, y compris dans le domaine du nettoyage industriel, même si les efforts réalisés par nos fournisseurs portent plutôt sur d'autres secteurs. Ces efforts nous permettent toutefois de profiter des avancées significatives de ces dernières années. »

Parmi ces évolutions le fabricant belge cite en particulier la possibilité offerte désormais d'utiliser des enzymes à des températures plus basses avec au moins la même efficacité: il y a vingt ans, la plage optimale de température se situait plutôt à 50 °C, aujourd'hui le même travail peut se réaliser à 10 °C. Il en va de même pour d'autres caractéristiques physico-chimiques comme le pH, les produits enzymatiques étant tout à fait opérationnels pour des plages de pH élargies. Enfin, l'offre en enzymes s'est fortement renforcée et nous disposons aujourd'hui d'enzymes pour une multitude d'usages spécifiques. «Les fabricants comme les utilisateurs ont pris conscience que l'utilisation de ce type de produits n'était pas pertinente dans toutes les situations, comme pour le lavage des vitres par exemple, où cette technologie n'a aucune valeur ajoutée. Par rapport à un tensioactif qui va disperser les salissures, l'enzyme va jouer le rôle de catalyseur, son action chimique et biochimique va dégrader les molécules» complète Olivier Guisset.

Parmi les domaines de prédilection des enzymes l'entretien des équipements de cuisine (bacs à graisses, hottes, pianos...) mais également le nettoyage des armoires frigos des supermarchés (dégradation des matières organiques) demeurent des valeurs sûres. Celles-ci peuvent également jouer un rôle important dans le nettoyage de sols gras. Des tests ont pu être réalisés avec succès dans des restaurants fast-food où une réduction significative de la glissance des sols a été observée.

### BIEN DÉFINIR LES CONTOURS D'UTILISATION

Les sanitaires constituent également un terrain privilégié d'utilisation des produits enzymatiques. «Nous proposons une gamme importante de produits enzymatiques particulièrement adaptés au nettoyage et à la destruction des odeurs issues des cuvettes, urinoirs et canalisations. Le Polbio Enzylflash, prêt à l'emploi, que nous avons lancé récemment s'inscrit tout à fait dans cette

démarche.» Pour la société Pollet le marché des produits enzymatiques est loin d'avoir atteint sa maturité, la question est aujourd'hui de bien définir les contours d'utilisation de ces spécialités.

«Envisager le nettoyage de véhicules par exemple avec des enzymes n'a pas forcément de sens, en revanche les propriétés enzymatiques, peuvent de façon très efficace contribuer à la régénération des eaux, notamment les eaux de lavage. D'un point de vue économique, ces produits plus techniques sont parfois plus chers que leurs équivalents de la chimie conventionnelle. Cependant il est essentiel de toujours garder à l'esprit qu'une enzyme est d'abord un catalyseur susceptible de générer plusieurs actions. La quantité de produit utilisé étant moindre, le gain économique est réel et l'impact environnemental minimisé. ■



Microdor, proposé par Bactemia, agit instantanément mais mène également une action préventive sur la formation des mauvaises odeurs. (DR)

S'il est un domaine où l'emploi d'enzymes et de bactéries ne suscite plus de réserves ou de divergences de vues c'est bien celui du traitement des odeurs, en particulier dans les sanitaires.

Utilisées depuis toujours dans le traitement des fosses sceptiques, les bactéries se sont progressivement installées dans les blocs sanitaires pour traiter aussi bien les cuvettes que les urinoirs, mais aussi et surtout les canalisations.

Car c'est bien là que le bât blesse et que les produits issus des biotechnologies permettant une dégradation longue et régulière des matières organiques peuvent jouer un rôle capital. À l'instar de la société Bactemia qui propose de nombreuses spécialités issues de la biotechnologie – et notamment Ordorzyme, Urizyme et Odortab – les fabricants offrent de plus en plus de solutions sous forme de liquides, pastilles ou gels, pour traiter à la fois les odeurs et assurer un entretien pérenne des canalisations et des équipements. ■